



工場



<施設の概要>
 延床面積：4,286.24㎡
 構造・規模：S造、2階建
 設計：平和建設㈱
 施工：建築 / 平和建設㈱
 電気 / 旭電気工事㈱
 竣工：平成14年12月

Hf-Lcoフリータイプを大幅に採用し、 作業環境アップと生産性向上を助長しながら省エネを実現

働きやすさと製品の品質維持向上をはかりながら省エネを実現した照明設備遊技機器の設計から製造まで一貫体勢で運営を行っている同社は、製品の品質維持向上や生産性の向上と共に作業環境の安全性をはかるため、平成14年12月に移転・改築。2階建て、延床面積約4,300㎡の規模で新社屋が完成しました。

1階は機械工作室、生産技術室、品質管理室、基板検査室、生産ラインなどで構成されており、2階は設計室、試作室、実験室などで構成されています。これらの室に対して照明は、新しい施設用照明器具Hf-Lcoフリータイプを中心に採用されています。

Hf-Lcoフリータイプの蛍光灯器具は、100V～242V共用を可能にしたタイプの照明器具です。またHf-/FLR/FLの3種類のランプから自由に選択できる「オールランプフリー」を実現しており、さらに鉛フリー電線 / クロムフリー鋼板の採用により環境対応をはかっています。

1階及び2階の各室には、このHf-Lcoフリータイプの32W2灯用逆富士形直付器具を中心に採用し、整列配置にして均斉度のよい明るい作業空間を創り出しています。

2階の設計室においては、Hf32W2灯用OA対応埋込器具(遮光角30度)を連結設置で7列(2.3mピッチ)配置し、VDT画面の映り込み防止をはかって、目の負担を軽減しながら明るい照明環境を実現しています。



生産ラインの照明：Hf-Lcoフリータイプの32W2灯用逆富士形直付器具を整列配置している



設計室の照明：Hf32W2蛍光ランプOA対応埋込器具を連結設置している



事務室の照明



会議室の照明



荷受・出荷回りの照明



食堂の照明

照明コンセプト Lighting design concept

省エネ照明をはかりながら生産性の向上と作業環境の向上を助長する照明環境の実現化

主要照明器具一覧表

設置場所	器具名	形名	台数	ランプ
荷受・出荷、検査ライン、基板検査室、部品検査室、実験室、試作室 他	逆富士形器具	42307N-PM	382	Hf32W蛍光ランプ×2
設計室	埋込器具(ルーバ付)	FHT-42901K-PH	48	Hf32W蛍光ランプ×2
会議室	逆富士形器具(ニュースマートライン)	FHT-42641-PH	25	Hf32W蛍光ランプ×2