

# 北陸ワコール 縫製(株)



所在地：福井県坂井市坂井町下浜庫254字31番1  
 延床面積：4,929㎡  
 総合管理：(株)ユウ・コーポレーション  
 設計・施工：飛鳥建設(株)  
 電気：酒井電機(株)  
 稼働：平成22年5月

S24

ワコールのモノ作り力の技術・技能を伝承する中心工場として本格稼働した最新鋭の工場「北陸ワコール縫製(株)」。生産部門の照明には、明るさを損なうことなく省エネ及び長寿命によるランプ交換の低減化も図れるFHP105W(エネカット105)を採用し、高精度の作業に対応しつつ、大幅に消費電力を削減。

## 日本製にこだわったDIAやトレフルなどの最高級コーディネイトを生産

新築移転した「北陸ワコール縫製(株)」は、白を基調とした清潔感あふれる外観デザインで、東側外壁には化粧リブを設けてシャープな妻壁の連続性を持たせ、親しみ感ある建物景観としています。エントランスや事務所は2階に配置し、1階に資材の受入れから裁断、縫製、検査、包装、出荷などの生産部門を集約して生産効率の追求と見学者へ見せる工場として透過性のある見学動線を実現。また、生産品質を保持するために必要な室内温湿度管理や作業環境に最適な照明、それに地球環境に配慮した設計が取り込まれています。

## エネカット105を多用し、高精度の作業に対応しつつ、大幅な省エネを実現

女性下着の生産は、ほとんどが女性専門スタッフの手によるもので、生地のカッティングやカッター裁断、ミシンでの縫製など、数ミリのズレも生じない丁寧な手作業による製品が生産・出荷されています。このため、照明は高精度の作業にも対応できる光環境を確保しながら省エネが図れ、かつ長寿命のFHP105W(エネカット105)1灯用直付器具を中心に採用。断裁、組合わせ、縫製などの作業部門では整列配置で、千鳥配列により均斉度の高い照明空間が創出されています(平均照度800lx)。全数検査やISOの規定に沿った抽出検査など、細かに製品の品質チェックが行われる検査部門では、エネカット105の2灯用直付器具を採用し、平均照度1000lxと明るい作業環境が確保されています。2階に設けられた食堂の照明は、光に方向性のない45Wコンパクト形蛍光灯4灯用埋込スクエア器具を均等配置。落ち着いた空間を形成しているとともに、昼白色(5000K)の光色で清潔感を高めた雰囲気をつくり出しています。

エントランスの照明は、ライン状にした建築化照明(下面カバー付)により眩しさ感のないソフトな明るさを確保。また、生産部門の廊下にはLEDダウンライト1500シリーズを設置して省エネを図っています。壁面内部には展示コーナーが随所に設けられ、展示品の照明はLEDダウンライト900シリーズが使用されています。



作業部門にはエネカット105 1灯用直付器具を採用。整列配置の千鳥配列とし、高精度の作業に対応した明るさと同時に省エネを実現



検査部門にはエネカット105の2灯用直付器具を採用し、細かい品質チェックできる明るさを確保 FHP45W4灯用埋込スクエア器具が採用されている食堂に品質チェックできる明るさを確保



建築化照明によるエントランスの照明 エントランス壁面にはLEDユニバーサルダウンライトを使用 エントランス壁面内部の展示コーナーにはLEDダウンライトを設置 生産部門の廊下にはLEDダウンライトを採用

### 主な照明器具一覧

設置場所	器具名	形名	台数	ランプ・備考
屋内	直付器具(エネカット105)	FHT-91317-PR9	469	105W HIコンパクト形蛍光灯ランプ
	直付器具(エネカット105)	FHT-92317-PR9	56	105W HIコンパクト形蛍光灯ランプ×2
	埋込スクエア器具	FHR-54311-PN9	21	45Wコンパクト形蛍光灯ランプ×4
	ダウンライト(LED)	LEDD-15001MW-LS9	78	LED 消費電力:21W
	ユニバーサルダウンライト(LED)	LEDD-33102W	11	LED 消費電力:5.8W
	ダウンライト(蛍光灯)	FHD-11017-PN9	22	16Wコンパクト形蛍光灯ランプ
	ダウンライト(蛍光灯)	FHD-31017-PM9	22	42Wコンパクト形蛍光灯ランプ
屋外	センサー付階段灯	FHTS-41841Y-PH9	5	32W HI蛍光灯ランプ
	投光器	MT-25197-200HWB	5	250Wメタルハライドランプ
	街路灯	HG-13002K	4	100Wメタルハライドランプ