

柴舟・小出 いなほ工場棟・ 店舗棟



所在地：石川県金沢市いなほ2丁目8
 建築面積：207.90㎡
 延床面積：360.63㎡
 構造・規模：鉄骨造2階建
 設計：建築／(株)中島建築事務所
 設備／(株)中島設備事務所
 施工：建築／(株)表組
 電気／米沢電気工事(株)
 オープン：平成23年4月

S125

加賀名物「銘菓柴舟」などを製造・販売している柴舟・小出の旧工場を移転新築し、工場棟と店舗棟がオープン。照明は室内環境に対応した光源・器具の特性を効果的に使い分けし、適切な視環境を確保しながら、消費電力の低減を図っています。

工場棟は食品の安全・安心な清浄度の高い作業環境を確保。店舗棟は明るく開放的な親しみ感豊かな雰囲気を出

古くから一般に加賀名物として親しまれている柴舟煎餅をはじめ、蒸しカステラ、木の実菓子、各種和菓子など、数々の銘菓を製造・販売している「柴舟・小出」。平成23年4月には旧工場から移転新築し、工場棟と店舗棟がオープンしました。工場棟は食品の安全基準に基づいた設備を中心に原料搬入から仕上げ、加工、包装、出荷までの流れを一方向化し、衛生基準に基づいた清浄度の高い設計・施工となっています。また店舗棟は3面のガラスカーテンウォールとして広がり感をもたせ、正面にはベンガラ色の4枚格子を設置し、歴史ある金沢の建物をイメージしています。

室内環境に応じ、光源・器具の特性を生かして効果的に使い分けした照明計画

工場棟は、製造室、包装室においては清浄度を高めるため清浄区、準清浄区、一般区などのゾーニングが行われており、清浄区と準清浄区の照明には、高出力タイプの32WHf蛍光灯2灯用直付器具を中心に採用。直付器具でありながら薄さ感を強調したフォルムにより圧迫感のないすっきりとした天井空間が形成され、明るく快適な視環境を実現。さらに随所に殺菌灯を設置して食品の安全基準を満たした衛生的な作業環境が確保されています。

製造された銘菓を直売している店舗棟の照明は、正面内部のカーテンウォール側にハロゲンランプダウンライトを採用して外光とのバランスを配慮。商品ケースへはLEDダウンライトを配置して銘菓の一品一品を引き立たせ、壁面にはLEDダウンライトによる間接照明で空間に広がり感をもたせています。

開放的な吹抜空間とした店舗奥の売場・休憩スペースの照明は、床上約5mの位置に化粧トラスを吊り下げ、ライティングレールタイプのハロゲンスポットで下方空間と上方壁面を照射し、さらに吹抜天井面に間接照明としてLEDダウンライトを配置。商品ケース用と間接照明にLED、ポイント照明にハロゲンランプなど、光源・器具の特性を効果的に使い分けした照明計画となっています。



1階製造室の照明 高出力タイプの32WHf蛍光灯2灯用直付器具を整列配置



蛍光灯薄形直付器具を採用した1階包装室の照明



乳白カバー付蛍光灯器具を採用した調査室の照明



煎餅機械室にはスポットライトを採用



明るく快適な2階包装室の照明



クリーンルーム用器具を採用した2階包装室の照明



入口部にはハロゲンランプダウンライトにより外光との光バランスを配慮し、商品ケース上部と壁面間接照明はLEDダウンライトを採用



店舗奥から入口方向を望む照明環境



店舗奥の吹抜空間の照明



店舗奥の売場・休憩スペースの照明 化粧トラスのライティングレール用ハロゲンランプスポットライトで下方空間と上部壁面を照明



2階多目的ルームに採用されたライティングレール用ハロゲンランプスポットライト

主な照明器具一覧

設置場所	器具名	形名	台数	ランプ・備考
工場棟	蛍光灯埋込器具	FHR-42848-PA9	178	
	蛍光灯直付器具	FHT-42404-PA9	182	Hf32W蛍光ランプ×2
	蛍光灯直付器具	FHT-42506-PA9	19	
	蛍光灯埋込スクエア器具	FHR-33310N-PR9	21	32Wコンパクト形蛍光ランプ×3
	電球スポットライト	IK-207AF(W)	4	180Wレフランプ
	LEDダウンライト	LEDD-44004ML-LS1	20	LED 消費電力:4.5W
店舗棟	殺菌灯器具	GRW-06102-GL16	47	6W殺菌ランプ
	ハロゲン電球ダウンライト	IHD-2585N(W)	19	100Wハロゲンランプ
		IHB-2237R(K)	48	75Wハロゲンランプ
	LEDダウンライト	LEDD-44004ML-LS1	20	LED 消費電力:4.5W
		LEDD-20001MW-ML-LS9	15	LED 消費電力:27W